



Technický list ZINGASPRAY

Zingaspray je galvanizačný systém Zinga v aerosólovom spreji na jednoduchú malú aplikáciu. Zinga obsahuje najmenej 96 % zinku v suchom filme a zaisťuje katodickú ochranu pre železné kovy. Zingaspray je ideálny na opravu poškodených alebo starých žiarovo pozinkovaných alebo iných štruktúr potiahnutých zinkom.

FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETRE

Tekutý produkt

Zloženie	zinkový prášok, aromatické uhľovodíky, pojivo
Hustota	1,63 kg/dm ³ (± 0,05) pri 20 °C
Obsah pevných častíc	55 % hmotnostných (± 2 %); 25 % objemových (± 2 %)
Hnací plyn	dimethylether (DME)
Bod vzplanutia	-41 °C
VOC	668 g/l

Suchý film

Farba	šedá
Lesk	matný
Obsah zinku	96 % v suchom stave
Špeciálne vlastnosti	Odolnosť suchého filmu voči atmosférickým teplotám: Minimum: -40 °C Maximum: 120 °C (krátkodobo 150 °C) pH odolnosť pri ponorení: 5,5 pH – 9,5 pH pH odolnosť v atmosférických podmienkach: 3,5 pH – 12,5 pH vynikajúca odolnosť voči UV žiareniu
Teplotná odolnosť	min -40 °C max +120 °C
Balenie	500 ml sprej
Skladovanie	5 rokov v neotvorenom, originálnom balení, uložený vo zvislej polohe na suchom mieste, s teplotou medzi +5 °C až +35 °C (najlepšie pri izbovej teplote ± 18 °C), ak je mechicky pretrepaný – 3 roky po dátume výroby.

APLIKAČNÉ ÚDAJE

Príprava povrchu

Čistota povrchu

Zingaspray možno aplikovať na železobetónové kovy a poškodené zinkové povrchy. Kov je potrebné najprv odmasť, najlepšie parné čistenie, alebo môže byť použité rozpúšťadlo (napr. Zingasolv), nikdy nepoužívajte lakový benzín (WhiteSpirit). Pre optimálny výkon čistiť podľa SA 2,5 (ISO 8501:2007). U nekritických (malých) oblastí je postačujúce St 3 čistenie ocelovou kefou.

Drsnosť povrchu

Zingaspray by mal byť aplikovaný na kovový podklad, ktorý má jemný až stredný stupeň drsnosti G (Rz 50 až 70 μm) podľa normy ISO 8503-2:2012. Môže byť dosiahnutý opieskovaním (ostrými časticami) nie guličkovaním (gulovitými časticami). Pred opieskovaním sa uistite, že je povrch odmastený. Nie je potrebné dosiahnuť vysoký stupeň drsnosti pokiaľ Zingaspray je aplikovaný na žiarové zinkovanie alebo na metalizované vrstvy, alebo ak je aplikovaný na už existujúcu vrstvu ZINGA. Uistite sa, že z povrchu sú odstránené soli zinku aby bolo zabezpečené dobré elektrochemické spojenie medzi oboma vrstvami. Na malé, nekritické oblasti postačuje povrch zdrsniť ocelovou kefou.

Maximálna aplikačná doba

Zingaspray aplikujte čo najskôr na pripravený kovový podklad (čakacia doba max. 4 hodiny). Pokiaľ dôjde k znečisteniu pred náterom, povrch musí byť znova vyčistený, ako je popísané vyššie.

Podmienky okolitého prostredia počas aplikácie

Teplota okolia	minimum 5 °C maximum 50 °C
Relatívna vlhkosť	maximum 95 % (neaplikujte na vlhké alebo mokré povrchy)
Povrchová teplota	minimum 3 °C nad teplotou rosného bodu, maximum 60 °C
Teplota produktu	Počas aplikácia by teplota produktu mala byť v rozmedzí 5 °C až 25 °C. Nižšia alebo vyššia teplota bude ovplyvňovať hladkosť filmu pri schnutí.

PRACOVNÝ POSTUP**Príprava povrchu**

Zingaluspray aplikujte na čistý povrch.

Metódy aplikácie**Pretrepať**

Zingaspray musí byť pred aplikáciou dôkladne pretrepaný. Dôkladne pretrepávajú najmenšie 30 sekúnd. Opakujte zakaždým, keď plechovka nie je dlhšiu dobu používaná.

Aplikácia

Udržujte sprej vo vzdialenosti 30 cm od povrchu a pohybujte sa plynulou rýchlosťou zľava doprava. Opakujte nástrekom zhora nadol.

Čistenie

Vybavenie alebo rozliatu hmotu vyčistíte pomocou Zingasolvu. **Po každom použití otočte sprej hore dnom a stlačte na pár sekúnd striekací ventil, aby ste prečistili trysku od zvyškov produktu.**

ĎALŠIE INFORMÁCIE**Výdatnosť a spotreba**

Teoretická výdatnosť pri 40 µm DFT 6,25 m²/l

Teoretická spotreba pri 40 µm DFT 0,16 l/m²

Praktická výdatnosť a spotreba závisí na profile a drsnosti podkladu a na spôsobe aplikácie.

Schnutie a pretieranie

Proces schnutia Zingaluspray schne odparením rozpúšťadla. Proces sušenia je ovplyvnený celkovým WFT, okolitým vzduchom (vlhkosť a teplota) a teplotou povrchu ocele.

Doba schnutia pri 40 µm DFT a teplote 20 °C a pri dobrom vetraní s relatívnou vlhkosťou vzduchu 60 %

prachosuchý	po 15 min.
suchý na dotyk	po 30 min.
suchý na manipuláciu	po 1,5 hod.
úplne suchý	po 24 hod.

Pretieranie ďalšou vrstvou Zingasprejom

Zingasprej, ako samostatný systém sa aplikuje vo 2 vrstvách. Druhý náter aplikujte 1 hod. po tom, ako je 1. vrstva suchá na dotyk. Maximálna doba schnutia závisí od podmienok prostredia. Ak sú vytvorené soli zinku, mali by byť najprv odstránené.

Znovuobnovenie náteru

Po nanosení novej vrstvy Zingy na pôvodnú nastane proces „znovuskvapalnenia“. Nová a pôvodná vrstva Zingy sa vzájomne zmiešajú tak, že obe vrstvy sa stanu jednou homogénnou vrstvou. Preto môžu byť „zingované“ štruktúry znovu nabité (oživené) Zingaspray po vyčerpaní zinkovej vrstvy v dôsledku katódovej ochrany.

Pre prípravu povrchu na starých „zingovaných“ povrchoch, kontaktujte distribútora – spoločnosť RENOJAVA s.r.o.

Pretieranie kompatibilným náterom

Zingaspray môže byť prekrytý širokou škálou kompatibilných náterových hmôt. Aby sa zabránilo tvorbe pluzgierov, dierok a ďalších defektov (ktoré negatívne ovplyvňujú výkonnosť vrstvy Zinga), **odporúča sa striekať technikou hmlového/plného nástreku.** Najskôr sa nanese prvá tenká **súvislá** vrstva, ktorá umožňuje vzduchovým bublinám ľahký prechod cez film. Tento hmlový náter tiež vytvára bariéru pre agresívne rozpúšťadlá vo vrchnom nátere.

Hmlový nástrek

- aplikujte minimálne po 4 hod. po Zinga nátere suchom na dotyk,
- 15 až 30 µm (DFT súvislá vrstva),
- bežné riedenie podľa technického listu náteru.

Plný nástrek

- aplikujte minimálne 2 hodiny po hmlovom nástreku suchom na dotyk,
- špecifická hrúbka vrstvy 15 až 30 µm DFT (hrúbka hmlového nástreku),
- bežné riedenie podľa technického listu náteru.

Aby ste sa vyhli problémom s nanášaním vrchných náterov, odporúčame použiť uzatváraciu medzivrstvu. Zingametall ponúka dva kompatibilné nátery, ktoré boli testované podľa ISO 12944: Zingalufer (PU náter) a Zingaceram HS (EP náter).

Odporúčaný systém

Zingaspray sa odporúča používať na retušovanie malých plôch (HDG - žiarovo zinkovaných, pokovovaných alebo na ZINGU).

Zingametall má k dispozícii celý rad farebných sprejov, ktoré sú priamo aplikovateľné na Zingu/Zingaspray.

Bezpečnostné upozornenia

Pre bližšie informácie ohľadom zdravia a bezpečnosti pri používaní Vám na požiadanie dodáme Kartú bezpečnostných údajov (KBÚ).

Likvidácia odpadu

Použitý a vyprázdnený obal odovzdajte na zberné miesto pre obalové odpady. Obaly so zbytkom produktu odovzdajte na miesto určené pre manipuláciu s nebezpečným odpadom. Zneškodnite podľa platnej regionálnej a národnej legislatívy. Informácie v tomto technickom liste sú orientačné a sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní. Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo našu zodpovednosť. Všetky nároky týkajúce sa nedostatkov, musia byť vykonané do 7 dní od obdržania tovaru s uvedením produktovej šarže. Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov. Tento list nahrádza všetky predchádzajúce technické listy.

**RENOJAVA s.r.o.**

Jána Pavla II. 14495/1A
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:
Po – Pi: 8:00 – 16:30
So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500
produkty@renojava.sk

www.zinga.sk

aktualizované
marca 2023