

# SATAjet X 5500, perfektní až do nejmenšího detailu



Robustní vzduchová tryska (motýl) z pochromované mosazi s QC™ závitem pro rychlou výměnu pomocí pouze jednoho otočení.

Kroužek na vzduchové trysce:  
zelený = technologie HVLV  
modrý = technologie RP



**QCC®** – Quick Cup Connector. Bajonetové připojení kelímku. Pro rychlou, čistou výměnu kelímku a jednoduché čištění.

Barvová tryska a jehla z ušlechtilé oceli odolné vůči korozi

Materiálový kanál (červeně)  
Vzduchové kanály (modře)

Těsnění na barvové trysce pro zlepšení čištění a bezpečnou výměnu barvy

Samo dosedající bezúdržbová těsnění na vzduchovém pístu a barvové jehle

Spoušť chrání barvovou jehlu pro dlouhou životnost těsnění na jehle

**Možnost: Digitální ukazatel pro přesné nastavení tlaku, vysokou přesnost odstínů a reprodukovatelnost výsledku lakování.**



**CCS™** – Color Code System. Pro snadné označení Vašich stříkacích pistolí.

Hák na zavěšení k praktickému uložení

Ovládací prvky se dají pohodlně ovládat i v rukavicích: Neklouzavé ovládání množství materiálu

Regulace k nastavení tlaku vzduchu proudícího do pistole. Maximální přesnost díky digitálnímu ukazateli tlaku (volitelný).

Regulace paprsku do kruhu a šířky pomocí půl otáčky umožňuje jemné nastavení.

Ergonomicky formovaná rukojeť

Jednoduché čištění, eloxovaný povrch odolný vůči korozi

Připojení vzduchu 1/4" vnější závit s otočným kloubem



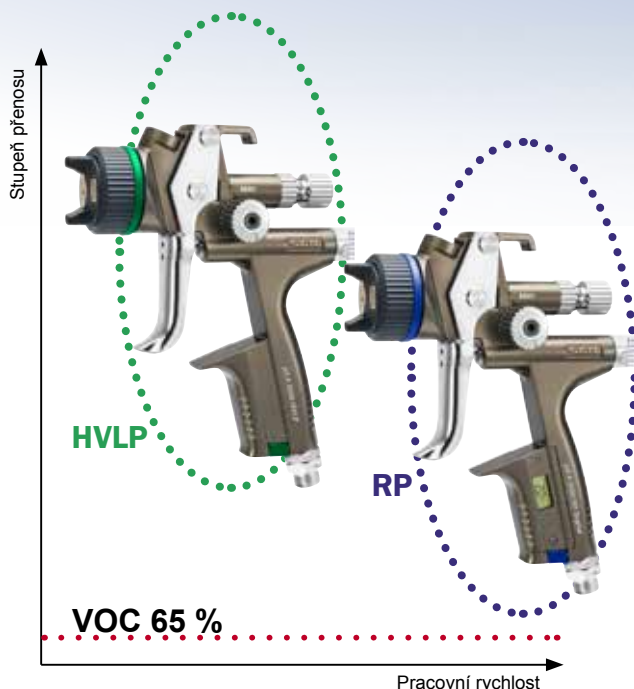
**Garance.** Kvalita nestačí – my ji také garantujeme: 3 roky!

## Dvě cesty k perfektnímu výsledku: **HVLV** a **RP®**

„Extra-Úsporná“ SATAjet X 5500 dosahuje obzvláště vysokého stupně přenosu materiálu díky nízkotlaké technologii.

„Extra-Rychlá“ SATAjet X 5500 pro maximální pracovní rychlost při optimalizované vysokotlaké technologii a nízké tvorbě lakovací mlhy.

Obě varianty jsou velmi flexibilně použitelné, splňují nejvyšší nároky na výsledek lakování a výrazně překračují stupeň přenosu materiálu, který je dán legislativou VOC ve výši 65%.



## Skvělá pro každou oblast použití – SATAjet X 5500

Pomocí SATAjet X 5500 dosáhnete nejvyšší povrchové kvality: při lakování např. osobních a nákladních aut, nábytku, jacht nebo průmyslových výrobků – se všemi systémy laků.

Ohledně výběru správné trysky – nezáleží na tom, zda na barevné, číre nebo uni laky – Vás bude informovat odborný prodejce SATA nebo naše webová stránka: [www.sata.com/SATAjetX5500](http://www.sata.com/SATAjetX5500)



Velikost trysek*	HVL P RP	I - trysky					O - trysky				
		1,1 I	1,2 I	1,3 I	1,4 I	1,5 I	1,1 O	1,2 O	1,3 O	1,4 O	1,5 O
		1,1 I	1,2 I	1,3 I	1,4 I	-	1,1 O	1,2 O	1,3 O	1,4 O	-
kompl. s 1x RPS kelímkem 0,6 l / 0,9 l, s otočným kloubem		1061895	1061902	1061887	1061910	1061928	1061936	1061944	1061952	1061960	1061978
		1061548	1061556	1061564	1061572	-	1061580	1061598	1061605	1061613	-
DIGITAL kompl. s 1 x RPS kelímkem 0,6 l / 0,9 l, s otočným kloubem		1061994	1061879	1062025	1062033	1062067	1062075	1062108	1062124	1062158	1062166
		1061621	1061647	1061697	1061712	-	1061746	1061788	1061803	1061829	-
Sada trysek		1063619	1063627	1063635	1063651	1063669	1063677	1063685	1063643	1063693	1063700
		1063536	1063544	1063552	1063560	-	1063578	1063586	1063594	1063601	-

\* spektrum trysek při zavedení na trh

### Příslušenství:

#### SATA®adam 2™, SATA®adam 2™ black

Ze standardní pistole vytvoří „DIGITÁL“ – k dovybavení standardních pistolí série SATAjet 5000 bez integrovaného elektronického měření vstupního tlaku vzduchu. Přesné nastavení a zobrazení vstupního tlaku vzduchu pro perfektní reprodukovatelnost.

Výr. č.: 211540

Výr. č.: 1031723 (černá)



#### SATA® RPS®

Nahrazuje kelímek pro více použití bez potřeby adaptéru. Snižuje náklady na čištění a spoří čisticí prostředky. Velikosti: 0,3l, 0,6l a 0,9l.

Výr.č. na vyžádání



#### SATA® cert™

Zabránit chybám než nastanou – díky pravidelným kontrolám stříkacího aparátu.

Výr. č.: 161596



#### SATA® care set™

Praktická taška na nářadí s účelným příslušenstvím pro čištění a údržbu stříkacích pistolí. Červeně obtažené: Není součástí dodávky.

Výr. č.: 162628



Další užitečné příslušenství jako hadice, přístroje sloužící k ochraně dýchacího ústrojí, filtr stlačeného vzduchu atd. pro Vás připraví Váš prodejce SATA.

Váš SATA prodejce



SATA GmbH & Co. KG  
Domertalstraße 20  
70806 Kornwestheim  
Německo  
Tel. +49 7154 811-100  
Fax +49 7154 811-196  
[www.sata.com](http://www.sata.com)

SATAjet® X 5500



*German Engineering*

Lakovací pistole | Systémy kelímků | Ochrana dýchacího ústrojí | Filtrační technika | Příslušenství



Revoluční. Úsporná. Tichá.  
Logická.

# Revoluční tryskový systém

Náročné systémy laků a nová doporučení jejich zpracování vytvářejí nové možnosti, nicméně představují pro uživatele nové výzvy. SATAjet X 5500 s novým systémem X-tryssek udává nový standard budoucnosti.

Tryskový systém je vytvořen jednoduše: Obě ověřené technologie – HVLP a RP – zůstávají zachovány. Pro každou jsou k dispozici trysky jak „I“, tak „O“. S rostoucími velikostmi trysek u obou technologií (HVLP/RP) a formami paprsku "I" nebo "O", roste také množství materiálu vycházejícího z trysky a to konstantně – to znamená, že výška a šířka paprsku, zůstávají stejné ve všech velikostech trysek. Uživatel má k dispozici systém, který je transparentní a logický a který mu dává jasné a strukturované možnosti rozhodování.

**Trysky „I“ mají nataženější formu paprsku s krátkými přechodovými zónami a suchý střed paprsku, který se ideálně hodí pro pomalejší pracovní rychlost a nabízí při lakování maximální kontrolu. Tloušťka nástřiku je v porovnání s „O“ tryskou o něco menší.**

- Natažený paprsek s malou přechodovou zónou
- Zlepšená kontrola během aplikace
- Redukované množství nánosu materiálu v porovnání se současnými tryskami nebo "O"-tryskami

**„O“-trysky mají oválnou formu paprsku s větší pře-**

**chodovou zónou a také mokřejším středem, který se hodí pro vyšší rychlost aplikace, přesto, že nabízí o něco menší kontrolu při lakování. Tloušťka nánosu je při stejné velikosti trysky v porovnání s „I“-tryskami o něco vyšší.**

- Oválný tvar paprsku s větší přechodovou zónou
- Mokřý střed paprsku pro vyšší pracovní rychlost
- Nános materiálu je o něco vyšší, než u "I"-trysky



SATAjet® X 5500 RP®



## VÝHODY

- **Revoluční:** Atomizace X-trysek udává zcela nový směr
- **Citelně tišší:** Flüsterdüse™ tichá tryska díky optimalizované geometrii proudění, snížená hladina hluku v relevantních frekvenčních oblastech
- **Individuální:** Vhodná pro každý aplikační požadavek jako například valstnost lakovacích systémů, klimatické podmínky nebo zvyklosti lakýrníka (pracovní rychlost/kontrola)
- **Precizní:** Optimalizované rozdělení materiálu pro rovnoměrnou a jemnou atomizaci v obou variantách paprsků
- **Jednoduchá údržba:** Není zapotřebí rozdělovacího kroužku vzduchu, díky tomu je možné jednodušší a rychlejší čištění
- **Logická:** Konstantní tvar paprsku u všech velikostí trysek (v rámci dané technologie) s rovnoměrně rostoucím výdejem materiálu
- **Efektivní:** Při stejném stylu aplikace je možné dosáhnout výrazných úspor materiálu



## HLEDAČ TRYSEK

SATAjet® X 5500 HVLP



### Jaké jsou výhody systému trysek X?

Dle vlastností lakovacího systému, klimatických podmínek a lakovacích zvyklostí, si může lakýrník vybrat pistoli s tryskou odpovídající jeho potřebám. Díky logické stavbě systému se může jednoduše rozhodnout tak, aby dosáhl optimálního výsledku lakování.



Vysoce ergonomický design – SATAjet X 5500 s optimalizovanou konturou těla leží perfektně v ruce



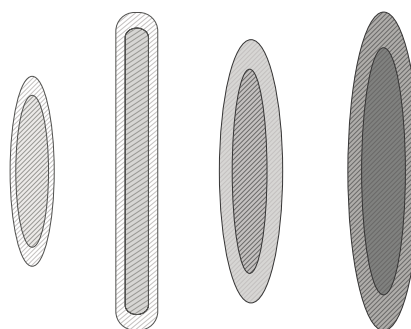
Homogenní stříkací paprsek nastavitelný pro dané požadavky – SATAjet X 5500 pro nejvyšší kvalitu povrchu

### Co je nového?

Nové barvé a vzduchové trysky a optimalizované rozdělení vzduchu v těle pistole umožňuje vynechat krouže pro rozdělení vzduchu. K tomu je díky tiché trysce pistole při aplikaci podstatně tišší a dává lakýrníkovi jemnější a příjemnější pocit při lakování. A to nejlepší: Pistole s X-tryskami spotřebovávají méně materiálu!

## TVARY PAPRSKŮ

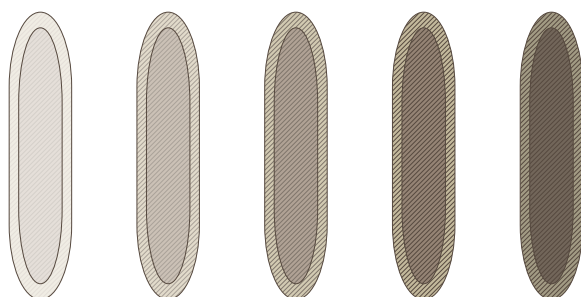
### Doted': Příklady tvarů paprsků



1.1 1.2 W 1.3 1.4

### Nově se SATAjet X 5500

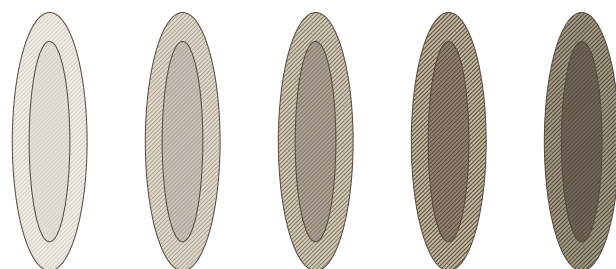
#### Tvar paprsku I-tryska HVLP/RP



1.1 I 1.2 I 1.3 I 1.4 I 1.5 I

(pouze HVLP)

#### Tvar paprsku O-tryska HVLP/RP



1.1 O 1.2 O 1.3 O 1.4 O 1.5 O

(pouze HVLP)

K dosažení optimálního stříkacího paprsku bez kompromisu, musíme zohlednit podstatně více faktorů než pouze okolní teplotu a vlhkost vzduchu. Důležitou roli při výběru trysky hrají také vybraný lakovací materiál včetně přísadků, velikost objektu, doporučená tloušťka nánosu, individuální zvyklosti lakýrníka jako např. pracovní rychlost nebo kontrola.

Spektrum tryskových sad při uvedení na trh.

Prosím bezpodmínečně dbejte doporučení výrobce Vašeho laku.