



Technický list

ACID #8

1K ACID ETCH PRIMER AEROSOL

jednokomponentný príľnavostný základ

Jednokomponentný základ na obtiažne povrchy. Ester kyseliny fosforečnej pomáha príľnavosti k podkladu, ako je napr. pozinkovaná oceľ a hliník. Ideálny pred aplikáciou farieb na nové, holé kovové povrchy.

- naleptanie a základovanie v jednom kroku
- vytvára antikorošnú bariéru, ktorá zabraňuje hrdzaveniu ocele,
- môže byť rovno prelakovaný, bez prebrúsenia.

FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETRE

Podklady

Holá oceľ, hliník, galvanizovaná a pozinkovaná oceľ, úplne vyschnutá (vytvrdená) farba, polyesterové tmely a laminát (GRP – Glass Reinforced Plastic).

Pomôcky

Odmastovač a brúsny papier P200 – P400.

Skladovanie a doba použiteľnosti

2 roky pri správnych podmienkach skladovania.

Pred použitím uchovávajte sprej 2 hodiny pri izbovej teplote. Pri dlhodobom skladovaní uchovávajte v suchom a dobre vetranom priestore, vyhýbajte sa priamemu slnečnému žiareniu a mrazu. Ak chcete maximalizovať životnosť vášho spreja, vždy po použití vyčistite trysku. Ak sa tryska zablokuje, vyberte ju z plechovky a namočte do riedidla.

Odporúčaná teplota skladovania 5 – 25 °C.

Odporúčaná aplikačná teplota 20 °C.

APLIKAČNÉ ÚDAJE

Príprava podkladu

Pre dosiahnutie najlepšieho výsledku dbajte na to, aby bol povrch dôkladne vyčistený, odmastený, vysušený a bez prachu. Povrch obrúste na mokro alebo na sucho s brúsnym papierom P180 – P220, odmastite a vysušte.

Miešanie

Sprej pred použitím dobre pretrepte po dobu min. 2 minút.

PRACOVNÝ POSTUP

Nátery

1 – 2 vrstvy so vzdialenosti cca 25 cm od povrchu, jedna vrstva cca 15 μ .
Teoretické pokrytie: až 4,5 m²

Prebrúsenie

Suché brúsenie (ak je potrebné): P400 – P600

Mokrú brúsenie (ak je potrebné): P600 – P800

Pretieranie

ACID #8 antikorošný základ v aerosóle, môže byť prelakovaný väčšinou náterov alebo farieb na báze rozpúšťadla. Za normálnych okolností, môžete prelakovať ACID #8 bez prebrúsenia. Môžete ho pretrieť priamo vrchným náterom. Ak si oprava vyžaduje dodatočnú vrstvu, mala by byť aplikovaná pred nanosením vrchného náteru.

Doba odparovania pri 20 °C medzi nátermi 3 – 5 min.

Čas sušenia 10 – 20 min.

INFORMÁCIE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

LEN PRE PROFESIONÁLNE POUŽITIE! Prečítajte si celý návod pred použitím. Tento výrobok obsahuje nebezpečné látky a preto použite vhodné osobné ochranné prostriedky. Pozrite sa prosím na označenie ktoré nájdete v Karte bezpečnostných údajov pre úplné pokyny pri manipulácii a osobnej ochrane. Informácie sú k dispozícii prostredníctvom spoločnosti RENOJAVA s.r.o.

Likvidácia odpadu

Použitý a vyprázdnený obal odovzdajte na zberné miesto pre obalové odpady. Obaly so zbytkom produktu odovzdajte na miesto určené pre manipuláciu s nebezpečným odpadom. Zneškodnite podľa platnej regionálnej a národnej legislatívy.



RENOJAVA



RENOJAVA s.r.o.

Bulharská 26
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:
Po – Pi: 8:00 – 16:30
So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500
produkty@renojava.sk

www.raptorslovensko.sk

aktualizované
november 2019