

Hesse DP 4788-9343 EASY-FILL



Izolačný základ. Dvojkomponentný, pigmentovaný PUR alkydový základ, veľmi dobre plnivý a tixotropný. Základ je charakteristický veľmi dobrým strojovým a ručným brúsením. Tento základ je vhodný pre farbené povrchy s uzavretými pórami s extrémne širokým rozsahom použitia a je veľmi dobre stály aj vo vertikálnych plochách.

Je vhodný na všetky typy interiérového vybavenia, vrátane kuchýň, kúpeľní, lodných interiérov a na širokú škálu dreva a fólií.

Fyzikálne vlastnosti a technické parametre

Skupenstvo	kvapalné
Farebný odtieň	biela krycia
Viskozita	25 sek. / DIN 6 mm /20 °C
Podiel pevných častíc	62,5 %
VOC EU	38 %
Hustota	1,39 kg/l pri 20 °C
Skladovanie	52 týždňov v originálnom balení
Skladovacia teplota	16 - 40 °C
Trieda skladovania	neurčená

Aplikačné údaje

Počet náterov	4
Množstvo na vrstvu (min.)	140 g/m ²
Množstvo na vrstvu (max.)	300 g/m ²
Celkový objem aplikácie	500 g/m ²
Zmiešavací pomer (obj.)	100 : 15 PUR tužidlo DR 4096-0002
Zmiešavací pomer (hmot.)	100 : 10 PUR tužidlo DR 4096-0002

Pracovný postup

Príprava podkladu	Na čisté, dobre opracované drevo, v závislosti od druhu a spôsobu aplikácie. Pred aplikáciou náteru povrch prebrúste. Základné brúsenie (P150 – 180) – surové drevo, P320 – 400 – fólia, melamín, povrchy potiahnuté plnivom; následne odstráňte prach. Prebrúsenie s P320 – 400. Pred aplikáciou náterov vykonajte skúšobný náter na kontrolu adhézie prebrúseného povrchu fólií.
-------------------	---

Príklad pracovného postupu *MDF predná strana skriniek, RAL 9016 / matná.*
Brúsenie hrán a profilov P150 –180 zrnitosť (odstránenie prachu).

Podkladový náter 1 x 150 – 200 g/m², Hesse Izolačný základ DP 4788-9343, zmiešavací pomer (obj.) 100 : 15 s PUR tužidlom DR 4096-0002, pridať riedidlo na lak/tužidlo 10 % DV 4900.

Schnutie najmenej 3 h / 20 °C; lepšie 16 h / 20 °C.

Brúsenie základu P320 – 400 zrnitosť (odstránenie prachu).

Podkladový náter 1 x 150 – 200 g/m², Hesse Izolačný základ DP 4788 - 9343, zmiešavací pomer (obj.) 100 : 15 s PUR tužidlom DR 4096-0002, pridať riedidlo na lak/tužidlo 10 % DV 4900.

Schnutie najmenej 5 h / 20 °C, lepšie 16 h / 20 °C.

Brúsenie základu P320 – 400 zrnitosť(odstránenie prachu).

Farebný lakovaný náter: 1 x 120 – 150 g/m² Hesse PUR farebný lak DB 45245- 9016, zmiešavací pomer (obj.) 10 : 1 s PUR tužidlom DR 4070, pridať riedidlo na lak/tužidlo 10 – 20 % DV 4900.

Schnutie najmenej 5 h / 20 °C.

Brúsenie/vyhladzovanie laku P400 zrnitosť (odstránenie prachu).

Finálny náter: 1 x 80 – 100 g/m² Hesse PUR DE 42592, zmiešavací pomer (obj.) 10 : 1 s PUR tužidlom DR 4070 , pridať riedidlo na lak/tužidlo 10 -20 % DV 4900.

Doschnutie najmenej 16 h / 20 °C.

Spôsob aplikácie

Airless striekanie

Dýza s priemerom 0,23 – 0,28 mm

Tlak striekania 100 – 150 bar

Airmix striekanie

Dýza s priemerom 0,23 – 0,28 mm

Tlak striekania 60 – 100 bar

Tlak prídavného vzduchu 2,0 – 2,5 bar

Schnutie

Doba spracovania 3 – 3,5 hod. / 20 °C

Doba schnutia 3 hod. / 20 °C

Stohovateľný cca 16 hod. / 20 °C

Úplné vytvrdnutie 7 dní / 20 °C

Prelakovanie

Po uschnutí a prebrúsení základu je možné prelakovať všetkými PUR lakmi.

Všeobecné údaje pre spracovanie

PUR laky by nemali byť spracované v miestnosti pri teplote nižšej ako 18 °C. Aby sa predišlo prípadnému poškodeniu väzby, brúste plochy tesne pred lakovaním. Už namiešané a deň predtým nevystriekané množstvo sa môže doplniť 10 – 20 % novo namiešanej zmesi laku a tužidla. Úplná tvrdosť PUR lakov sa dosiahne do jedného týždňa pri teplote min. 20 °C. Prosím, vždy si urobte najskôr skúšobný nástrek podľa konkrétnych prevádzkových podmienok.

MDF doska je silný plošný materiál, ktorý sa vyrába zlepením niekoľkých slabých dosiek, nie je vhodný kvôli rôznemu pnutiu medzi jednotlivými doskami, čo vedie k prasklinám na hrane. Je lepšie zvoliť MDF dosku vo vhodnej hrúbke. Zlepené dosky musia byť každopádne prebrúsené a prelakované bezfarebnou izoláciou. Voda, ktorá sa pri lepení dosiek dostane do materiálu, musí byť pred lakovaním odstránená/odparená.

Splnenie noriem/odolnosť

Vytvrdnutý povrch spĺňa požiadavky:

DIN 68861 – 1B (povrch nábytku, odolnosť pri chemickom zaťažení);

DIN 53160 časť 1 a časť 2 (trvanlivosť farieb užívaných predmetov, odolnosť proti slinám a potu);

Certifikát typu modul B, náterová látka na námorné plavidlá v súlade s uznesením IMO MSC.307(88)-(FTP-2010).

Receptúra bez: impregnačných látok, jedovatých kovových látok, formaldehydu, CMR materiálov kat. 1A + 1B a bez prchavých halogénových väzieb.

Objednávacie čísla

DP 4788-9343	veľkosť balenia	7 kg, 25 kg
Tužidlo DR 4096-0002	veľkosť balenia	0,75 l; 1 l; 2,5 l; 10 l
Riedidlo DV 490, DV 494, DV 4900, DV 4994	veľkosť balenia	0,5 l; 1 l; 5 l; 10 l; 25 l; 200 l; 400 l

Bezpečnostné opatrenia a likvidácia

Výstražné a bezpečnostné upozornenia



NEBEZPEČENSTVO

Výstražné upozornenia

Horľavá kvapalina a pary. Spôsobuje vážne podráždenie očí. Škodlivý pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami. Môže byť smrteľný po požití a vniknutí do dýchacích ciest.

Bezpečnostné upozornenia

Uchovávať mimo dosahu tepla, horúcich povrchov, iskier, otvoreného ohňa a iných zdrojov zapálenia. Nefajčite. Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólov. Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochranu tváre. PO VDÝCHNUTÍ: Presuňte osobu na čerstvý vzduch a umožnite jej pohodlne dýchať. Po expozícii alebo pri zdravotných problémoch okamžite vyhľadajte lekársku pomoc.

Obsahuje butylacetáty; destiláty (ropné), hydrogenované, ľahké; solventná nafta (petroleum), ľahká, aromatická (< 0,1 % benzénu); xylen. Opakovaná expozícia môže spôsobiť vysušenie alebo popraskanie pokožky.

Likvidácia odpadu

Odpad tvorený zbytkami

Číslo v katalógu odpadov 08 01 11 – odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky.

Číslo v katalógu odpadov 20 01 27 – farby, tlačiarenské farby, lepidlá a živice obsahujúce nebezpečné látky.

Všade, kde je to možné, dajte prednosť recyklácii pred uložením na skládku alebo spálením. Snažte sa predísť vniknutiu materiálu do kanalizácie alebo vodných tokov.

Zmenený produkt

Číslo v katalógu odpadov 08 01 13 – kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky.

Číslo v katalógu odpadov 08 01 15 – vodné kaly obsahujúce farby alebo laky, ktoré obsahujú organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky.

Uschnuté zvyšky

Číslo v katalógu odpadov 08 01 12 – odpadové farby a laky iné ako uvedené v 08 01 11.

Znečistené obaly

Číslo v katalógu odpadov 15 01 10 – obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami.

Vyprázdnite zostávajúci obsah. Prázdne nádoby by sa mali odovzdať miestnemu recyklačnému stredisku na zneškodnenie.



RENOJAVA s.r.o.

Bulharská 26
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:
Po – Pi: 8:00 – 16:30
So: 8:00 – 12:00

Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500
produkty@renojava.sk

www.renojava.sk

aktualizované január 2019