

## METALLUX MT



### Charakteristika

Syntetický jednozložkový alkydový vrchný email na báze oxidov železa a lamiel hliníka. Má výborné antikoročné vlastnosti, vynikajúce krycie schopnosti, dobrú odolnosť voči nepriaznivým poveternostným podmienkam a výbornú príľnavosť ku železu, na pozinkované plechy po predbežnej úprave mechanickými zariadeniami či pieskovaním. Vynikajúco sa nanáša striekaním, valčekom aj štetcom.

### Použitie

Odporúča sa použitie vo vidieckom/poľnohospodárskom prostredí a ľahkom priemysle. Je vhodný na ochranu železných konštrukcií, ktorým poskytuje typický vzhľad tepaného železa.

## Fyzikálne vlastnosti a technické parametre

<b>Základné odtiene</b>	strieborný MT 1200 strieborný MT 1300 antracitový MT 1400 antracitový MT 1500
<b>Farba</b>	určený na použitie v tónovacom systéme - podľa vzorkovnice
<b>Vzhľad</b>	kovový (tepané železo)
<b>Špecifická hmotnosť VZ</b>	1200 – 1450 g/l
<b>Obsah pevných látok VZ</b>	hmotnostne 66,4 – 74,5 % objemovo 51 – 53 %
<b>Druh výrobku</b>	jednozložkový
<b>VOC EU 2004/42/IIA(i): 500 g/l</b>	obsah je 500 g/l
<b>Balenie</b>	1 kg; 3 kg

## Aplikačné údaje

<b>Aplikácia a riedenie</b>	Štetec	5 – 10 % s X 3 (syntetické ried. – lakový benzín)
	Valček	5 – 10 % s X 3 (syntetické ried. – lakový benzín)
	Striekanie	5 – 20 % s X 100 (syntetické)
	Airless striekanie	10 – 15 % s X 100 (syntetické)
<b>Hrúbka suchého náteru</b>	50 – 60 μ	
<b>Teoretická výdatnosť</b>	10 – 11 m <sup>2</sup> /l	
<b>Prelakovanie</b>	minimálne mokrý do mokrého., maximálne do 2 hod.	
<b>Tepelná odolnosť</b>	90 °C	
<b>Schnutie pri 25 °C</b>	Prachosuchý	20 min.
	Na dotyk	3 – 4 hod.
	Úplne	18 - 20 hod.
	Polymerizácia	cca 7 dní
<b>Sušenie</b>	60 minút pri 60 °C	
<b>Skladovanie</b>	24 mesiacov pri +5 až +35 °C	

## Pracovný postup

---

Aplikujte priamo na vopred upravené povrchy v jednej alebo dvoch vrstvách, dodržujte dobu schnutia medzi vrstvami. Pre urýchlenie času schnutia odporúčame použiť miesto syntetického riedidla riedidlo X100 alebo XA 54. Náter môže byť pretretý bezfarebným matným lakom ACRYCLEAR ZA 09 do 24 hod.

## Bezpečnostné opatrenia a likvidácia

---

**Bezpečnostné upozornenia** Všetky bezpečnostné pokyny nájdete v Karte bezpečnostných údajov.

**Likvidácia odpadov** Nesmie sa likvidovať spolu s domovým odpadom. Zabráňte úniku do kanalizácie. Zvyšky výroby sa považujú za nebezpečný odpad. Likvidácia musí podliehať oprávneným miestnym predpisom. Prevoz odpadu podlieha dohode ADR. Kontaminované obaly musia byť zaslané na rekuperáciu alebo likvidáciu v zmysle národných noriem správy odpadov.

---

Informácie v tomto technickom liste sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní. Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo zodpovednosť distribútora.

RENOJAVA



### RENOJAVA s.r.o.

Bulharská 26  
080 01 Prešov  
Slovensko  
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

### Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A  
080 01 Prešov  
Tel.: +421 905 941 984  
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:  
Po – Pi: 8:00 – 16:30  
So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

### Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500  
produkty@renojava.sk

www.renojava.sk

aktualizované apr. 2021