

EPOZINC PZM



Dvojsložkový epoxidový polyamidový antikorózný náter na báze netoxických antikorózných pigmentov. Dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom. Vynikajúca prílnavosť na železo, pozinkovaný plech a ľahké zliatiny. Výborné protikorózne vlastnosti.

Charakteristika

Antikorózný adhézny základný náter, ktorý zaručuje jednotný povrch. Vďaka špeciálnemu zloženiu je vynikajúci na aplikáciu na veľké konštrukcie, antikorózne pigmenty sa využívajú v antikorózných cykloch, vytvára vynikajúci optický vzhľad vrchnej vrstvy.

Je vhodný na lakovanie mokrý do mokrého, akrylovými alebo polyuretánovými vrchnými nátermi.

Fyzikálne vlastnosti a technické parametre

Odtieň	na požiadanie
Odtieň na sklade	RAL 7035 / PZM349
Vzhľad	matný
Špecifická hmotnosť	1820 – 1950 g/l
Obsah pevných látok	hmotnostne 82 – 86 % objemovo 64 – 70 %
Viskozita pri 25 °C	tixotropná
VOC EU 2004/42/IIA(i): 500 g/l	480 g/l

Aplikačné údaje

Doba spracovania	6 hod./25 °C
Hrúbka suchého náteru	70 – 90 μ typická hrúbka 40 – 50 μ ako adhézny základný náter na pozinkovanom plechu
Teoretická výdatnosť	7 – 8 m ² /l
Prelakovanie	mokrý do mokrého 24 – 48 hod.
Tepelná odolnosť	90 °C
Aplikácia a riedenie	

	ako základný náter (70 - 80 μm)	ako prílnavostný základný náter na pozinkované a zliatinové materiály (20 - 30 μm)
striekanie	5 - 15 % s X 5 (epoxidové)	5 - 15 % s X 5 (epoxidové)
airless	0 - 5 % s X 5 (epoxidové)	10 - 15 % s X 5 (epoxidové)

Na dodržanie smernice EU 2004/42/CE v stavebníctve a automobilizme: riedenie s 10 % X 5 a s tužidlom Q 118.

Pomer tuženia:	hmotnostne
PZM : Q 118 ST - 110 FAST (v zime od + 5 °C)	100 : 20
PZM : Q 120 (na ľahké zliatiny)	100 : 20
PZM : Q 107 (vysoká chemická odolnosť)	100 : 20

Schnutie pri 25 °C	Proti prachu	15 – 20 min.
	Na dotyk	60 – 80 min.
	Úplne	4 – 5 hod.
	Polymerizácia	cca 7 dní

Sušenie pri 60 – 70 °C 40 min.

Pracovný postup

Aplikujte jeden alebo viac náterov EPOZINC PZM na predbežne upravenú konštrukciu pred konečnou úpravou epoxidovým alebo polyuretánovým náterom.

Pri aplikácií mokré do mokrého (pri teplote 25 °C) počkajte aspoň 1 hod. (Q118) pred aplikáciou ďalšej vrstvy.

Počas aplikácie a polymerizácie sa odporúča pracovať s teplotou okolia nie nižšou ako +15 °C a relatívnou vlhkosťou prostredia nie vyššou ako 85 %. Teplota pracovného povrchu nie menej ako +3 °C nad rosným bodom, aby sa zabránilo oxidácií povrchu, aj ak sa používa priamo na hrdzu.

Použitím tužidla Q 110 je možné produkt aplikovať pri teplotách od +5 do +15°C.

Príklad postupu 1

Antikorózna úprava železných povrchov

príprava povrchu	stupeň pieskovania Sa 2,5
prvá vrstva	EPOZINC PZM v hrúbke 70/80 µm s tužidlom Q118
druhá vrstva	ISOPOL Z v hrúbke 80/100 µm

Príklad postupu 2

Antikorózna úprava železných povrchov

príprava povrchu	stupeň pieskovania Sa 2,5
prvá vrstva	EPOZINC PZM v hrúbke 70/80 µm s tužidlom Q107
druhá vrstva	ISOPOL ZT v hrúbke 120/140 µm

Vykonané testy

Postup 1: Vyhovuje norme ISO 12944 C-3 M - test vykonaný v externom laboratóriu v júli 2017
 Postup 2: Vyhovuje norme ISO 12944 C-3 H - test vykonaný v externom laboratóriu v júli 2017
 Odolnosť voči soľnej hmle: trvanie expozície = 300 h - žiadne pluzgiere a/alebo korózia

Bezpečnostné opatrenia a likvidácia

Bezpečnostné upozornenia Všetky bezpečnostné pokyny nájdete v Karte bezpečnostných údajov.

Skladovanie 24 mesiacov pri 5 – 35 °C.

Likvidácia odpadov Nesmie sa likvidovať spolu s domovým odpadom. Zabráňte úniku do kanalizácie. Zvyšky výroby sa považujú za nebezpečný odpad. Likvidácia musí podliehať oprávneným miestnym predpisom. Prevoz odpadu podlieha dohode ADR. Kontaminované obaly musia byť zaslané na rekuperáciu alebo likvidáciu v zmysle národných noriem správy odpadov.

Informácie v tomto technickom liste sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní. Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo zodpovednosť distribútora.



RENOJAVA s.r.o.

Jána Pavla II. 14495/1A
 080 01 Prešov
 Slovensko
 renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa

Jána Pavla II. 14495/1A
 080 01 Prešov
 Tel.: +421 905 941 984
 predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:
 Po – Pi: 8:00 – 16:30
 So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500
 produkty@renojava.sk

www.renojava.sk

aktualizované decembra 2023