

## ACRIPOL ZAF



### Charakteristika

Dvojzložkový polyuretánový email so štruktúrovaným vzhľadom na báze polyakrylátových živíc, oxidov železa, lamelového hliníka a antikoročných pigmentov bez ťažkých kovov ako je chróm a olovo. Rýchlo schne, poskytuje veľmi dobrú odolnosť voči oderu a poveternostným vplyvom, ak je vytvrdený alifatickým tužidlom.

### Použitie

Môže sa nanášať priamo na železo, hliník, pozinkované povrchy a na niektoré plastové materiály po predbežnom ošetrení. Vďaka svojmu špecifickému zloženiu vytvára typický vzhľad tepaného železa. Je vhodný na aplikáciu na rôzne kovové predmety, konštrukcie aj nábytok aj vo vlhkom prostredí a v priemysle.

## Fyzikálne vlastnosti a technické parametre

<b>Základné odtiene</b>	strieborný ZAF 1200 strieborný ZAF 1300
<b>Farba</b>	určený na použitie v tónovacom systéme - podľa vzorkovnice
<b>Vzhľad</b>	matný
<b>Špecifická hmotnosť VZ</b>	1900 – 2000 g/l
<b>Obsah pevných látok VZ</b>	hmotnostne 79 – 82 % objemovo 58,5 – 59,5 %
<b>Druh výrobku</b>	dvojzložkový
<b>Balenie</b>	1 kg (0,87 kg + 0,13 kg); 3 kg (2,6 kg + 0,4 kg)

## Aplikačné údaje

<b>Aplikácia a riedenie</b>	Striekanie	10 – 15 % s X 4 (polyuretánové riedidlo)
	Airless striekanie	5 – 10 % s X 4 (polyuretánové riedidlo)

### Pomer miešania

	hmotnostne	objemovo
ZAF	100	4
QA 2028	15	1

<b>Hrúbka suchého náteru</b>	50 – 60 $\mu$
<b>Teoretická výdatnosť</b>	8,5 – 10,3 m <sup>2</sup> /l
<b>Prelakovanie</b>	minimálne: mokrý do mokrého, maximálne: do 60 min.
<b>Tepelná odolnosť</b>	100 °C
<b>Schnutie pri 25 °C</b>	Prachosuchý 10 – 15 min. Na dotyk 30 – 40 min. Úplne 4 - 5 hod. Polymerizácia cca 7 dní
<b>Skladovanie</b>	24 mesiacov pri +5 až +35 °C

## Pracovný postup

Naneste jednu alebo viac vrstiev ACRIPOL ZAF na pripravený podklad alebo na akrylové alebo epoxidové základné nátery, berte do úvahy dobu spracovateľnosti a čas prelakovania. Počas nanášania a schnutia sa odporúča pracovať pri teplote okolia nad +15 °C, pri relatívnej vlhkosti vzduchu do 85 % a teplotou podkladu min. 3 °C nad rosným bodom, aby sa zabránilo nedostatočnému priľnutiu a tvorbe hrdze.

## Bezpečnostné opatrenia a likvidácia

**Bezpečnostné upozornenia** Všetky bezpečnostné pokyny nájdete v Karte bezpečnostných údajov.

**Likvidácia odpadov** Nesmie sa likvidovať spolu s domovým odpadom. Zabráňte úniku do kanalizácie. Zvyšky výrobku sa považujú za nebezpečný odpad. Likvidácia musí podliehať oprávneným miestnym predpisom. Prevoz odpadu podlieha dohode ADR. Kontaminované obaly musia byť zaslané na rekuperáciu alebo likvidáciu v zmysle národných noriem správy odpadov.

Informácie v tomto technickom liste sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní. Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo zodpovednosť distribútora.

# RENOJAVA



### RENOJAVA s.r.o.

Bulharská 26  
080 01 Prešov  
Slovensko  
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

### Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A  
080 01 Prešov  
Tel.: +421 905 941 984  
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:  
Po – Pi: 8:00 – 16:30  
So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

### Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500  
produkty@renojava.sk

www.renojava.sk

aktualizované apr. 2021