

Aquawood TIG HighRes Holz-Alu

57625

Bezfarebná ochranná impregnácia dreva na báze vody pre drevo-hliníkové okná i vchodové dvere, pre priemyselné a remeselné použitie.

POPIS PRODUKTU

Popis

Ochranná bezfarebná impregnácia na priame použitie na báze vody na ihličnaté dreviny. Produkt obsahuje účinné ochranné látky voči účinkom svetla pre absorpciu UV žiarenia a stabilizáciu lignínu a tým dlhodobo chráni bezfarebné drevo-hliníkové okná z ihličnatých drevín pred zažltnutím.

Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy



- Použitá účinná látka podľa normy ÖNORM B 3803 resp. DIN 68800-3 poskytuje potrebnú ochranu pred zamodraním (skúška podľa EN 152-1) a napadnutím drevokaznými hubami (skúška podľa EN 113). Množstvo nánosu pri skúške podľa normy cca 120 g/m². (Akceptačný certifikát č. 5/93).

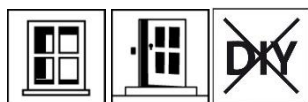
Účinná látka (B,P)

0,8 % (0,8 g/100 g) jódpropinylbutylcarbamát (IPBC)

0,4 % (0,4 g/100 g) tebuconazol

- Zodpovedá nariadeniam EU o biocídoch
- Certifikát (05/93) ARGE Holzschutzmittel, Rakúsky zväz chemického priemyslu
- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých škodlivín : A+

Oblasti použitia



- Rozmerovo stabilné drevo-hliníkové prvky v exteriéri ako napr. okná a vchodové dvere v triede ohrozenia dreva 2 a 3 bez kontaktu so zemou.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie

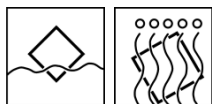


- Produkt pred použitím premiešať
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C.
- Optimálna teplota pri máčaní alebo polievaní je v rozmedzí 15-25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40-80%.
- Pri dlhšom priebehu máčania dochádza k redukcii hodnoty pH a tým môžu vzniknúť problémy so rozlivom. Preto musí byť pH práve používanej impregnácie kontrolované a v prípade potreby upravené prídavkom 0,05 - 0,10% Neutralisationsmittel 96149 na hodnotu pH v rozmedzí 8,0 – 9,0 (0,05% prídavku vyšší

hodnotu pH o cca 0,7 jednotky)

- Nárast viskozity v dôsledku odparenia vody je potrebné upraviť prídavkom vody. (viskozita musí byť 47 – 51 s v 2-mm pohári). Pred meraním musí byť drevný prach bezpodmienečne odstránený precedením cez sitko.
- V prípade tvorby peny odporúčame pridať 0,1-0,3% produktu Entschäumelösung 90642 (odpeňovač).
- Aby nedošlo k vymytiu účinných látok, je potrebný vhodný vrchný náter. Túto vrstvu je potrebné udržiavať v dobrom stave.
- Prosím, dodržujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov** vrátane Noriem a smerníc pre výrobu okien a „**Smernice pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**“

Spôsob nanášania



Spôsob nanášania	Máčanie	Polievanie
Riedenie	voda	
Prídavok riedenia v %	max. 20%	
Výdatnosť na nános (g /m ²) ¹⁾	100 - 120	
¹⁾ Výdatnosť vrátane prídavku riedenia		

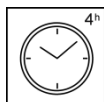
POZOR: Produkt nestriekať!

Ak by sa produkt výnimočne striekal, musí byť bezpodmienečne použitá ochranná maska A2/P3.

Forma, povaha a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/ výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel.vl.vzduchu)



Prelakovateľný – schnutie pri izbovej teplote	po cca 4 hod.
Prelakovateľný- urýchlené schnutie	po cca 90 min.
20 min odkvapkanie	
50 min fáza schnutia (35-40°C)	
20 min fáza ochladzovania	

Uvedené údaje sú smerodajné. Rýchlosť schnutia závisí od druhu podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, prúdenia vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabráňte priamemu slnečnému žiareniu. (príliš rýchle sušenie)

Čistenie náradia



Ihneď po použití vodou.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov laku odporúčame ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD

Druhy podkladu

Ihličnaté dreviny podľa smerníc pre výrobu okien

Príprava podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez oddeľujúcich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. a bez drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

Rozmerovo stabilné prvky: 13 % +/- 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Základovanie**

1x Aquawood TIG HighRes Holz-Alu 57625

Medzivrstva

Aquawood Intermedio 53663

alebo

Aquawood Intermedio HF 53769

1 x Aquawood Intermedio ISO 53730 pri použití vrchného laku
Aquawood Softfeel 59101

Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov

Medzibrúsenie

Zrnitost' 220 – 240

**Vrchné lakovanie**

Aquawood DSL Farblos Holz-Alu 51985

Alternatívne s:

Aquawood Softfeel 59101

Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosť balenia**

5 l, 25 l

Farebné odtiene/stupne lesku

Bezfarebný 57625

Prídavné produkty

Aquawood DSL Holz-Alu 51985

Aquawood Softfeel 59100

Aquawood Intermedio 53663

Aquawood Intermedio HF 53769

Aquawood Intermedio ISO 53730

ADLER Aqua-Cleaner 80080

ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

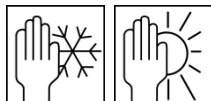
ADLER Top-Cleaner 51696

ADLER Neutralisationsmittel 96149

ADLER Entschäumerlösung 90642

ĎALŠIE POKYNY**Životnosť/skladovanie**

Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.



Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údajeViskozita pri
dodaníCca 11s podľa DIN 53211 (4-mm pohár, 20°C)
resp. cca 47-51 s (2-mm pohár)

Obsah VOC

EU-medzná hodnota pre Aquawood TIG HighRes
Holz-Alu (Kat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TIG
HighRes Holz-Alu obsahuje maximálne 70 g/l
VOC.

Technicko-bezpečnostné údaje



Dodržujte prosím príslušnú kartu bezpečnostných údajov, aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na stránke www.adler.sk.

Produkt je určený iba na priemyselné a remeselné použitie.

Aquawood TIG HighRes Holz-Alu obsahuje biocídy na ochranu pred zamodraním a drevokaznými hubami. Použiť teda iba vtedy, ak je predpísaná ochrana dreva alebo je to v danom prípade potrebné.
